

W tym:

- Badania i ekspertyzy wyrobów medycznych, opakowań do produktów farmaceutycznych i tworzyw do ich produkcji według norm zakładowych wytwórcy, norm międzynarodowych (np. norm ISO, ASTM), Farmakopei Polskiej, Europejskiej, Amerykańskiej;
- Badania fizyko-mechaniczne wyrobów medycznych, np. badania wytrzymałościowe materiałów stomatologicznych, materiałów opatrunkowych, szewnych, prezerwatyw, rękawic, igieł, cewników i innych wyrobów medycznych według norm zharmonizowanych;
- Kalibracja i znakowanie szklanych przyrządów pomiarowych;
- Opiniowanie dokumentacji opakowań do produktów farmaceutycznych , weryfikacja Norm Zakładowych;
- Wydawanie Świadectw Jakości dla opakowań do produktów farmaceutycznych i wyrobów medycznych.

Badania wykonywane są metodami atestowanymi przez EDQM (Europejski Dyrektoriat Jakości Leków) lub znormalizowanymi (PN, EN, ISO) i zgodnie z wymaganiami normy PN-EN ISO 17025.